



Assessment of accuracy of species-temperature correction tables for resistance-type moisture meters

<https://library.fpinnovations.ca/en/permalink/fpipub744>

Author: Mackay, J.F.Graham
Date: May 1984
Edition: 37057
Material Type: Research report
Physical Description: 10 p.
Sector: Wood Products
Field: Wood Manufacturing & Digitalization
Research Area: Advanced Wood Manufacturing
Subject: Moisture content
Lumber drying
Series Number: W-267
Location: Vancouver, British Columbia
Language: English
Abstract: Moisture determination, Electrical

Documents



267.pdf

 Read Online

 Download



Gas furnace operation and products of combustion

<https://library.fpinnovations.ca/en/permalink/fpipub36858>

Author: McIntyre, S.
Date: August 1988
Material Type: Research report
Physical Description: 5 p.
Sector: Wood Products
Field: Wood Manufacturing & Digitalization
Research Area: Advanced Wood Manufacturing
Subject: Lumber drying
Series Number: W-634
Location: Vancouver, British Columbia
Language: English
Abstract: Furnaces
Combustion

Documents



634.pdf

 Read Online

 Download



Évaluation de nouvelles approches pour réduire la courbure des rangs du haut des chargements de séchoirs

<https://library.fpinnovations.ca/en/permalink/fpipub5808>


Author: Savard, Marc
Gignac, Manon
Labrecque, Guy
Date: March 2016
Edition: 40213
Material Type: Research report
Physical Description: 16 p.
Sector: Wood Products

Field: Wood Manufacturing & Digitalization
Research Area: Advanced Wood Manufacturing
Subject: Lumber drying
Kilns
Lumber defects
Series Number: 301010408
E-4978
Location: Québec, Québec
Language: French
Abstract: Des pièces de bois sont régulièrement rejetées à l'entrée de la raboteuse en raison de courbures excessives. Elles proviennent en majorité des rangs du haut des chargements de séchoirs. À cet endroit, les pièces ne sont pas contraintes, et les conditions de séchage sont souvent plus sévères. Dans une étude antérieure de Forintek Canada Corp., Garrahan (1997) a démontré l'impact du poids de chacune des rangées sur le déclassement du bois en fonction de la hauteur du chargement. La figure 1 montre que les pertes en valeur diminuent du haut du chargement jusqu'au bas. Le poids exercé par les rangées supérieures est de plus en plus important et permet de contraindre le bois en place en cours de séchage.

Documents



E4978.pdf

 Read Online

 Download